



Manual de Instrucciones



DATOS TÉCNICOS

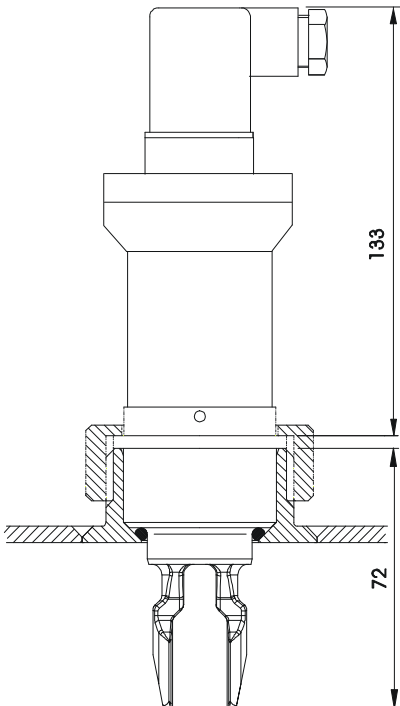
Materiales:	Horquilla: EN 1.4404 (AISI 316L). Otros bajo demanda. Envoltente: Policarbonato.
Conexión:	Roscas G1 (BSP), 1 NPT. DIN 11851, Clamp ISO 2852.
Modelos:	24-250 Vac. Máxima carga 350 mA. Conexión a 2 hilos con carga serie. 12 - 55 Vdc. Máxima carga 350 mA. Conexión a 3 hilos.
Tiempo de conmutación:	> 1 s.
Histéresis:	± 2 mm con H ₂ O
Márgenes de funcionamiento:	Viscosidad. Hasta 10.000 cSt Densidad. > 0,6 kg / l Temperatura de proceso (líquido). -30 a 150°C Temperatura ambiente. -20 a 70°C Presión standard: PN 16
Protección:	IP65

Conforme a las Directivas 73/23/CE y 89/336/CE
Conforme a la Directiva 97/23/CE de Equipos a Presión.

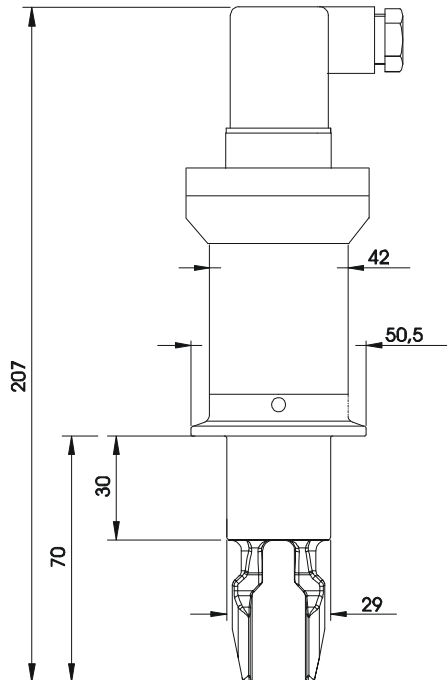


Este equipo está considerado un accesorio a presión y **NO** un accesorio de seguridad según la definición de la Directiva 97/23/CE, Artículo 1, párrafo 2.1.3.

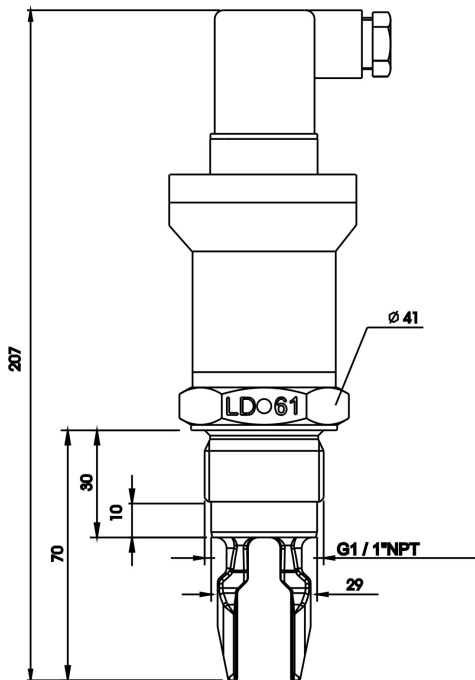
Rosca sanitaria (DIN 11851)



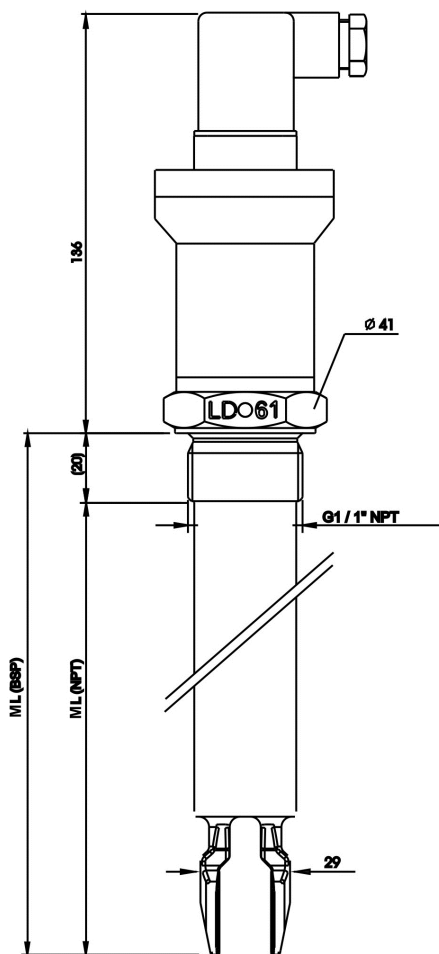
Clamp (ISO 2852)



Rosca G1 o 1 NPT



LD61 ML



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El detector LD61 se basa en la variación de la frecuencia de resonancia de dos láminas vibrantes de una horquilla, cuando éstas entran en contacto con un líquido.

Esta variación es detectada por la electrónica interna y se utiliza para determinar el estado de la salida.

RECEPCIÓN

Los detectores de nivel serie LD61 se suministran comprobados y listos para su instalación y funcionamiento.

Los detectores se suministran embalados para su protección durante el transporte y almacenamiento.

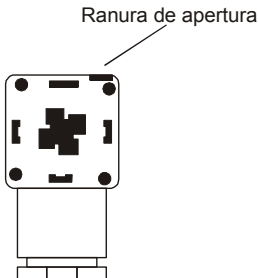


Para manipular el detector, debe cogerlo siempre por el cabezal, nunca por la horquilla. De la misma forma, no doblar ni modificar la horquilla, ya que podría dañar el detector de forma irreparable.

CONEXIONADO

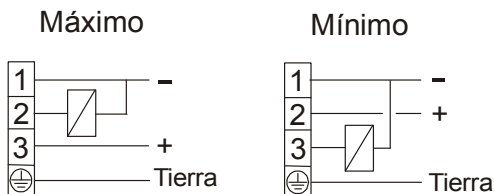
El LD61 puede ser instalado como detector de mínimo o de máximo nivel. El conexionado se realiza mediante un conector DIN 43650-A. La entrada del conector es a través de un prensaestopas PG-9. Se recomienda usar manguera eléctrica múltiple con secciones de cable del orden de $0,5 \text{ mm}^2$.

Para abrir el conector, debe desatornillarse el tornillo central. Seguidamente, debe insertarse un pequeño destornillador en la ranura de la esquina (mirando el conector hembra por el lado de los contactos).

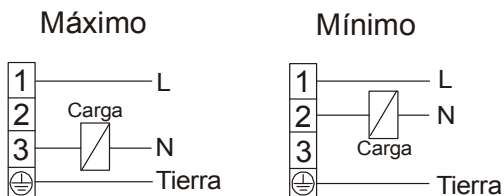


El modo de funcionamiento (máximo o mínimo) viene dado según el conexionado, tal como indica la figura siguiente.

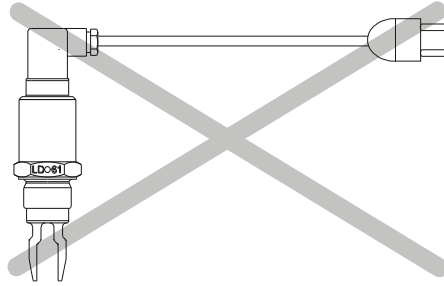
a) Versión DC.



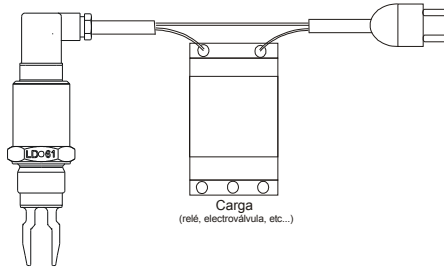
b) Versión AC.



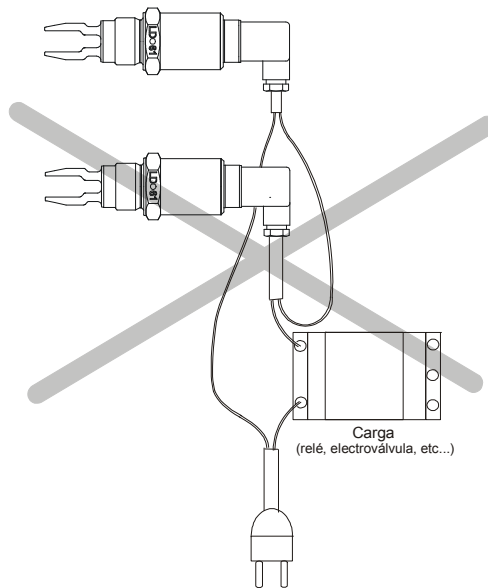
NOTA: La versión AC tiene un consumo de 6 mA en estado de carga desactivada. Esto debe tenerse en cuenta cuando la carga es un relé en serie. Debe asegurarse que la tensión de desenganche del relé es mayor que la tensión en la bobina del relé para una corriente de 6 mA. Si no es así, es posible que el relé quede activado independientemente del estado de salida del LD61.



⚠ Debe tenerse en cuenta que en la versión AC, la conexión sin carga dañaría el circuito.



El detector LD61 no puede conectarse en serie. Cada detector debe tener su propia carga.



Cuando se conecta el LD61 para detección de máximo, la carga estará “activada” cuando el detector no esté en contacto con el fluido. De la misma forma, cuando se conecta para detección de mínimo, la carga estará “activada” cuando el detector esté en contacto con el fluido.

El LD61 dispone de un LED bicolor que indica el estado de carga “activada” (LED verde) o “desactivada” (LED rojo).

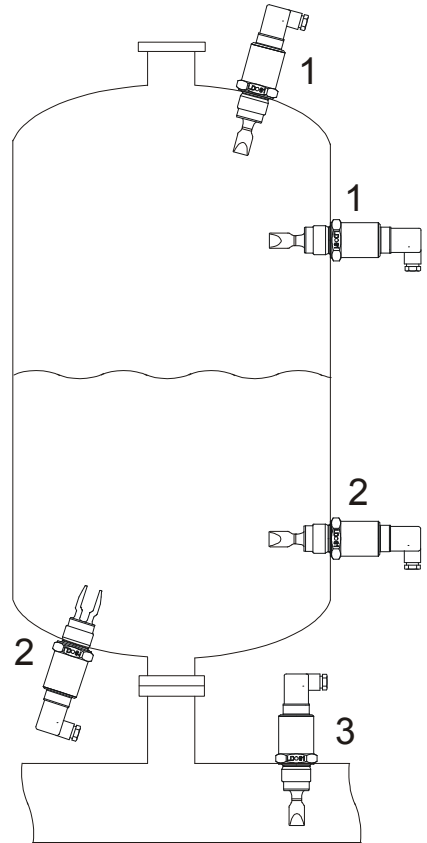
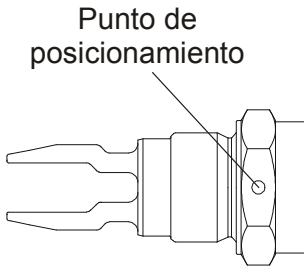
INSTALACIÓN

El detector LD61 puede funcionar en cualquier posición. Los puntos de inserción más usuales son los indicados en la figura.

En los casos 1 el LD61 actúa como detector de nivel máximo. En los casos 2 como detector de nivel mínimo y en el caso 3 como detector de vaciado de tubería (por ejemplo para la protección de una bomba).

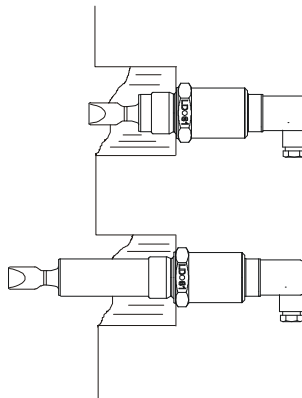
Si el LD61 se instala en posición horizontal, se recomienda que la posición de las aletas del detector sea vertical, para evitar deposiciones, sobretodo en materiales de elevada viscosidad.

Para saber cual es la posición de las aletas, el LD61 contiene una marca en forma de círculo que en el caso de instalación horizontal debería quedar hacia arriba o hacia abajo.



De la misma forma, cuando el detector es instalado en una zona donde hay caudal, debe tenerse en cuenta su posición. Se instalará siempre de modo que las aletas queden paralelas a la dirección del caudal.

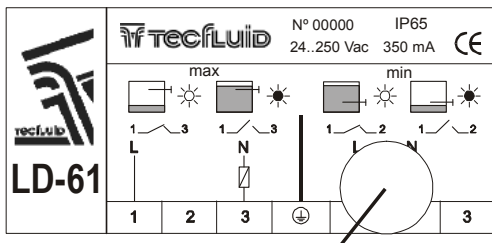
Si la viscosidad es alta también es necesario tener en cuenta que la horquilla no quede demasiado cerca de un objeto (por ejemplo la pared del depósito. En estos casos es preferible instalar un detector de mayor longitud.



Se recomienda que la salida del cable del conector sea hacia abajo. En el caso que se requiera, se puede girar la posición de éste 90°, 180° o 270°. Para ello, debe abrirse el conector (ver apartado conexionado). Esta operación debe hacerse sin tensión en el conector.

TEST DE FUNCIONAMIENTO

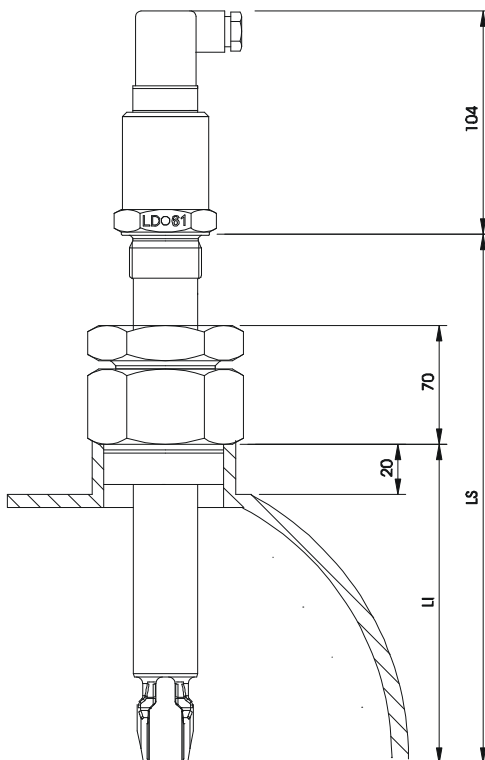
El funcionamiento de la instalación del detector puede comprobarse acercando un imán sobre la zona indicada en la figura siguiente. La función del imán es conmutar al estado contrario al que se encontraba el detector, para poder verificar así que la instalación funciona correctamente. Además, el LED bicolor indicará el estado de detección.



Zona de actuación

ACCESORIOS

Puede suministrarse un accesorio que permite variar la longitud del LD61 que penetra en un depósito. Esto permite ajustar el nivel de detección.



GARANTÍA

Tecfluid S.A. garantiza todos sus productos por un periodo de 24 meses desde su venta, contra cualquier defecto de materiales, fabricación o funcionamiento. Quedan excluidas de esta garantía las averías que pueden atribuirse al uso indebido o aplicación diferente a la especificada en el pedido, manipulación por personal no autorizado por Tecfluid S.A., manejo inadecuado y malos tratos.

Esta garantía se limita a la sustitución o reparación de las partes en las cuales se observen defectos que no hayan sido causados por uso indebido, con exclusión de responsabilidad por cualquier otro daño, o por los efectos producidos por el desgaste de utilización normal de los equipos.

Para todos los envíos de material para reparación se establece un proceso que debe ser consultado en la página web www.tecfluid.com apartado de Posventa.

Los productos enviados a nuestras instalaciones deberán estar debidamente embalados, limpios y completamente exentos de materias líquidas, grasas o sustancias nocivas.

El equipo a reparar se deberá acompañar con el formulario a cumplimentar via web en el mismo apartado de Posventa.

La garantía de los componentes reparados o sustituidos aplica 6 meses a partir de su reparación o sustitución. No obstante el periodo de garantía, como mínimo, seguirá vigente mientras no haya transcurrido el plazo de garantía inicial del objeto de suministro.

TRANSPORTE

Los envíos de material del Comprador a las instalaciones del Vendedor ya sean para su abono, reparación o reemplazo deberán hacerse siempre a portes pagados salvo previo acuerdo.

El Vendedor no aceptará ninguna responsabilidad por posibles daños producidos en los equipos durante el transporte.



Tecfluid S.A.

Narcís Monturiol 33
08960 Sant Just Desvern
Barcelona

Tel: +34 93 372 45 11

Fax: +34 93 473 08 54

tecfluid@tecfluid.com

www.tecfluid.com

Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001 certificado por 

Directiva Europea de Presión 97/23/CE certificada por



Directiva Europea ATEX 94/9/CE certificada por



HART® es una marca registrada de HART Communication Foundation

Los datos técnicos descritos en este manual están sujetos a modificaciones sin previo aviso si las innovaciones técnicas de nuestros procesos de fabricación lo requieren.